

PreciMA 500

Układ pomiarowy do 500 l/min



Instrukcja obsługi



Spis treści	Strona
Zastosowanie	2
Dane techniczne	2
Rysunek poglądowy	2
Obsługa	3
Komunikaty błędów	4

1 Zastosowanie

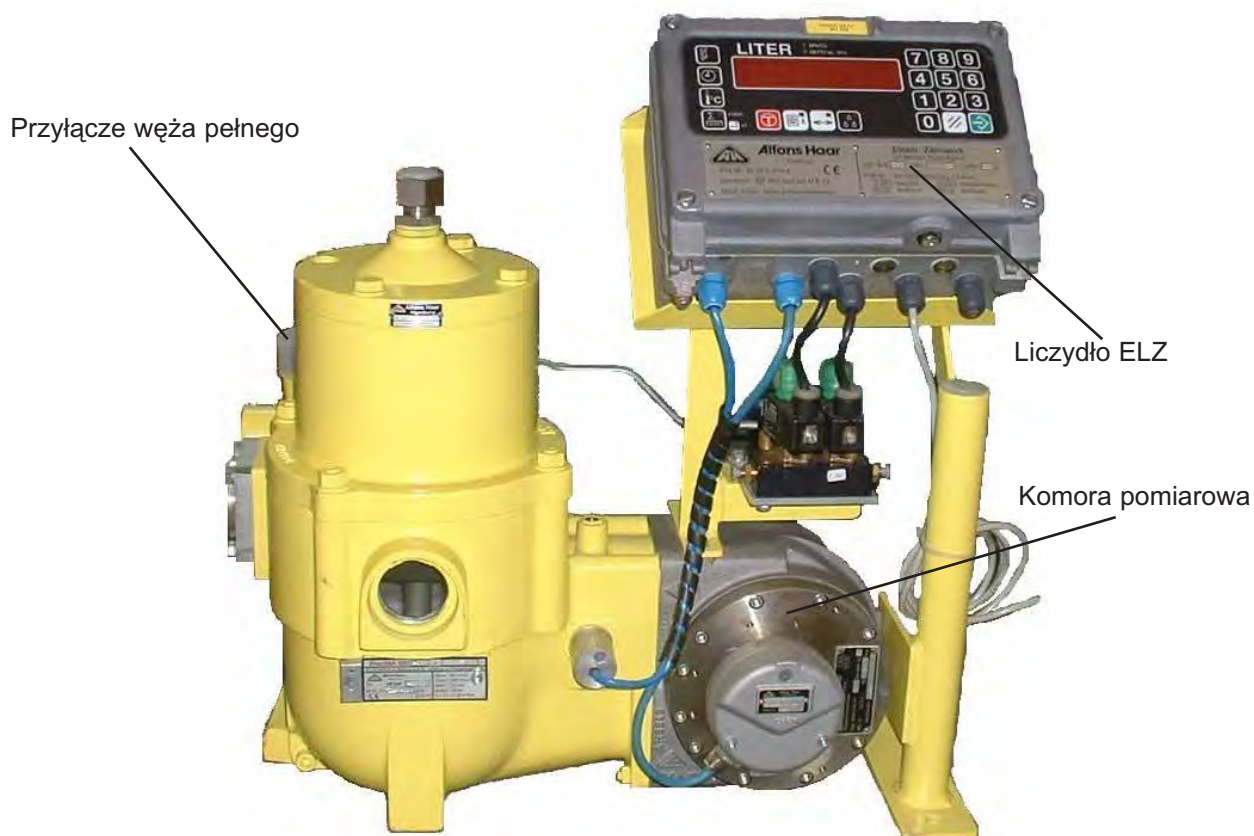
Układ pomiarowy PreciMa 500 służy do pomiaru objętości produktów naftowych wydawanych z cystern drogowych i może być zamontowany oraz eksploatowany tylko pod warunkiem przestrzegania przepisów technicznych zabudowy oraz obowiązujących przepisów i dopuszczeń.

2 Dane techniczne

Medium mierzone:	Produkty naftowe o lepkości dynamicznej od 0,3 do 20 mPas
Maksymalny przepływ:	500 l/min
Najmniejsza dawka:	200 l
Zawór wydawczy:	Zawór węża pełnego
Komora pomiarowa:	Łopatkowa komora pomiarowa MKA 800
Średnica nominalna wejścia:	Aluminiowa rura AD 60
Zasilanie elektronicznego liczydła:	24 V DC

Układ PreciMA 500 posiada odgaźnik AE 500.

3 Rysunek poglądowy



4 Obsługa

4.1 Przygotowanie

Rozwinąć i podłączyć wąż mokry (włączyć pistolet spustowy). Podłączyć uziemienie. Podłączyć włącznik krańcowy GWG (jeśli układ jest wyposażony). Włączyć zasilanie elektryczne układu oraz drukarkę.

Uruchomić liczydło ELZ



Stan gotowości

000000

Liczydło przechodzi w tryb uśpienia po upływie ok. 5 minut od ostatniego użycia przycisku, wyświetlacz zostaje wygaszony



Powrót do stanu gotowości

000000

Przygotować wydanie produktu



Rozpoczęcie testu wewnętrznego

888888

po 2 sekundach

000000

Wezwanie do wprowadzenia n-ru produktu.

Pnr 0

np. **4**

Wprowadzenie n-ru produktu

(przykład)

Pnr 4



Potwierdzenie

Wezwanie do wprowadzenia ilości produktu

P 0

np. **6000**

Wprowadzenie ilości produktu

(przykład)

P 6000



Potwierdzenie

000000

(Dokładny opis procedury związanej z obsługą liczydła ELZ znajduje się w instrukcji obsługi ELZ dla kierowcy)


4.2 Wydawanie produktu

Wyciągamy gałkę bloku pneumatycznego odpowiedniej komory aby otworzyć zawór denny wybranej komory. Włączamy zawór hydrauliczny napędu pompy. Wyciągamy gałkę zaworu pneumatycznego na przełączniku PKS.

Po osiągnięciu zadanej ilości wydania produktu następuje wyłączenie zaworu spustowego. Gałka zaworu pneumatycznego na przełączniku PKS wraca do pozycji wyjściowej.

4.3 Zakończenie wydawania produktu

Wyłączamy zawór hydrauliczny napędu pompy oraz zamykamy

zawór denny komory. Dioda LED w przycisku  zaczyna pulsować. Po umieszczeniu papieru w drukarce wciskamy

przycisk  i następuje drukowanie paragonu wydania.

Po wydrukowaniu paragonu wyłączamy układ napędu pompy, zwijamy wąż spustowy oraz odłączamy włącznik krańcowy GWG. Wyłączamy zasilanie elektryczne układu.

4.4 Samozładunek

Jeśli układ jest wyposażony w opcję samozładunku, możliwe jest napełnienie komory cysterny przy pomocy pompy będącej częścią układu.

W tym celu podłączamy węzeł zbiornik, z którego będziemy napełniać komorę, do przyłącza samozładunkowego.

Włączamy układ napędu pompy.

Przełączamy przełącznik pneumatyczny na samozładunek.

Otwieramy zawór denny na odpowiedniej komorze i włączamy hydrauliczny zawór układu napędowego pompy.

Następuje samozładowanie komory produktem.

Po zakończeniu samozładunku, wyłączamy hydrauliczny zawór napędu pompy. Wyłączamy układ napędu pompy. Odłączamy wąż i zamykamy zawór denny.

5 Komunikaty błędów

Po zakończeniu wydawania produktu za pomocą układu, na wyświetlaczu ELZ mogą pojawić się pulsujące komunikaty błędów, które nastąpiły podczas lub po zakończeniu wydawania (np. podczas drukowania)



W przypadku pojawienia się komunikatu błędu, prosimy odwołać się do podręcznika obsługi ELZ dla kierowcy.