

PreciTURBO C 1000

Układ pomiarowy oparty na PreciCONTROL



Alfons Haar

OPIS

Na początku dostawy układ pomiarowy wraz z kolektorem są całkowicie wypłnione produktem.

Podczas dostawy zawartość gazu w przepływającym produkcie jest cały czas monitorowana.

Gdy zawartość gazu przekroczy dopuszczalną wartość dostawa zostanie zatrzymana do chwili odpowietrzenia produktu przez zawór odpowietrzający na kolektorze, po czym zostanie ponownie wznowiona po otwarciu pierwszego stopnia zaworu wydawczego.

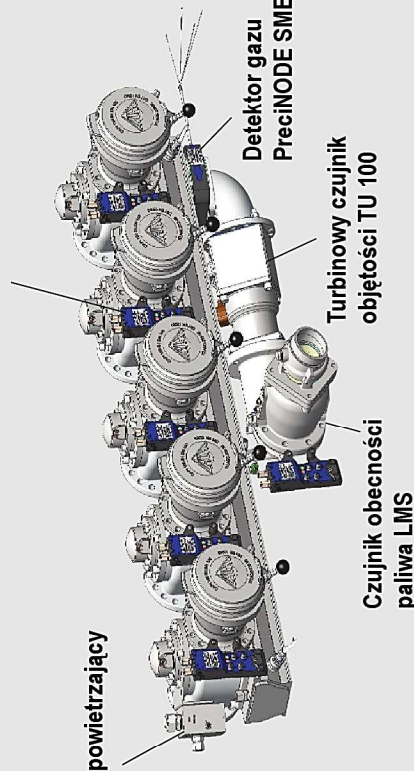
Pod koniec dostawy zawór denny oraz kolektora są zamykane a kolektor zostaje opróżniony do poziomu otworu wylotowego do układu pomiarowego. Następnie pozostała w układzie (znana) objętość, monitorowana przez czujnik obecności paliwa, zostaje dodana do wskazania pomiaru i wydalona z układu.

Po zakończeniu dostawy układ pomiarowy jest całkowicie opróżniony.

ELEMENTY

Pneumatyczno-elektroniczna jednostka sterująca PreciNODE C ...

Zawór odpowietrzający



Kontroler centralny
CountMASTER 4A MID

FTL



Drukarka
opcjonalnie

DANE TECHNICZNE

Zakres pomiaru: 133 l/min do 1000 l/min
Min. mierzona objętość: 1000 l
Mierzony produkt: Ciecze inne niż woda,
o lepkości <20 mPas przy
20 C (np. benzyny, diesel,
olej opałowy, itp.)
Maks. naciśnienie: 10 bar
Napięcie zasilania: 24 VDC (15...32V)

OPCJE

Centralny kontroler CountMASTER 4D może być rozszerzony o wersje oprogram:
- RPMS (System monitorowania pozostałości produktu, sprawdzanie opróżnienia)
- SPDS (System plombowania dostaw)
- COP (System zapobiegający mieszanii)
- Podwójny układ pomiarowy