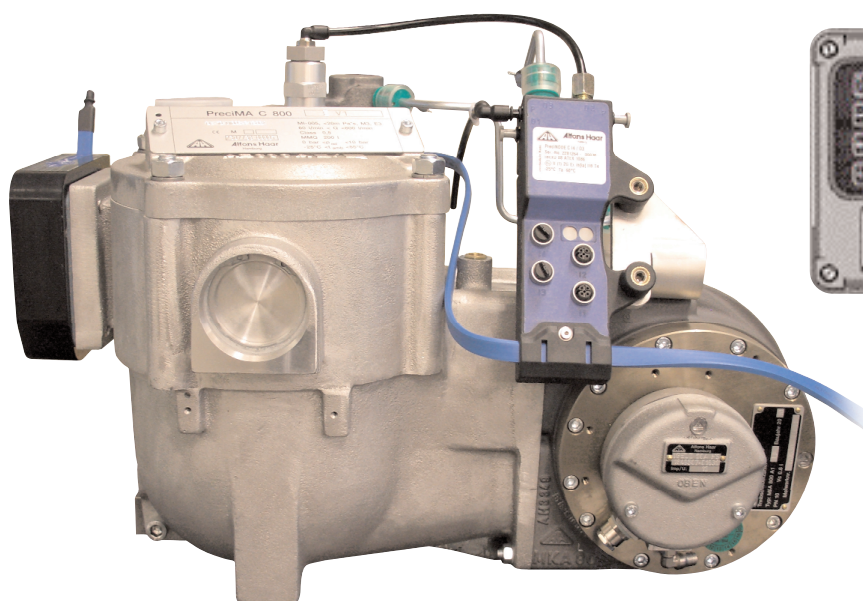


PreciMA C 800 E

Układ pomiarowy na bazie PreciCONTROL



Układ pomiarowy zgodny z MID załącznik D, o wydajności do 800 l/min z automatycznym sterowaniem komór



dopuszczenie MID
DE-10-MI005-PTB004

zatwierdzenie ATEX

całkowicie skalibrowany -
loco fabryka* -
wymaga tylko montażu

- Maksymalnie trzy zawory odcinające (np. do zwijadła i/lub do suchego węża).
- Automatyczne sterowanie wszystkimi funkcjami cysterny łącznie z kolektorem zaworem pompy i zaworami dennymi - nie są konieczne pneumatyczne bloki kontrolne ani moduły logiczne.
- Poprzez zastosowanie elektronicznego wykrywacza pęcherzyków powietrza (PreciNODE SME) jest ustalana w sposób ciągły w zależności od mierzonej objętości. Zapewnia to, że dopuszczalna granica proporcji gazu nie zostanie przekroczona.
- Tylko jeden kontroler łatwy w instalacji i obsłudze - żadne dodatkowe skrzynki zaciskowe nie są konieczne.
- Odporna na uszkodzenia elektronika z technologią zalewania masą izolacyjną oraz testem wstępnego wygrzewania. Kontroler wyposażony w funkcje serwisowe i diagnostyczne.
- Poprzez zastosowanie systemu magistrali (bus) zabezpieczonego przed manipulacją PreciCONTROL kompletny układ pomiarowy zostaje zabezpieczony przed jakąkolwiek złośliwą manipulacją.
- Kompaktowy układ pomiarowy, ATEX umożliwia montaż w strefie 1.
- Opcjonalnie Product Return (zwrot produktu) z opatentowanym zaworem z elektronicznym sterowaniem przepływu do zmiany produktu z zapewnieniem jakości i zgodności magazynowej.

* Gdy wprowadzamy na rynek zgodnie z MID załącznik D, parametry kalibracyjne będą ustawiane przez Alfons Haar

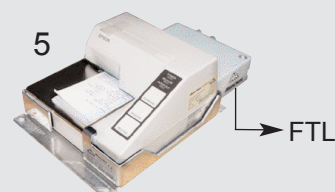
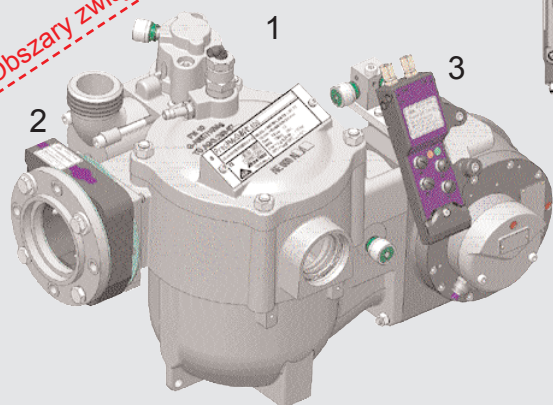
PreciMA C 800 E

Układ pomiarowy na bazie PreciCONTROL



Komponenty

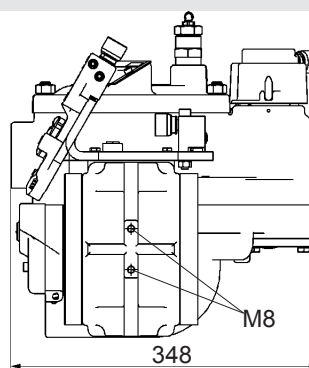
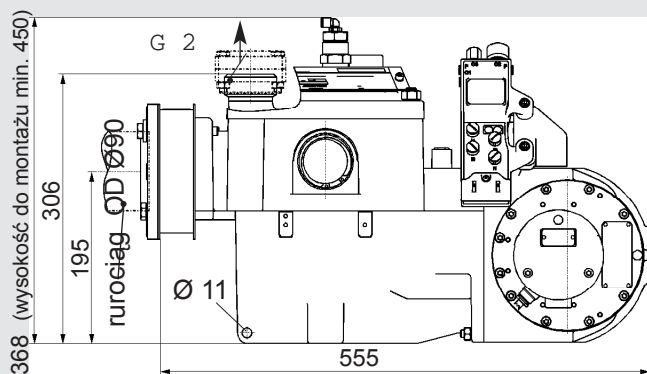
Obszary związane z metrologią*



- 1 PreciMA C 800 E V1
- 2 Detektor gazu PreciNODE SME
- 3 Pneumatyczno-elektroniczna kontrola układu PreciNODE C ...
- 4 Kontroler CountMASTER
- 5 Drukarka z interfejsem DI4 (możliwy transfer danych do komputera pokładowego lub biura poprzez znormalizowany interfejs FTL)

* zmiany dokonane przez producenta cystern nie mogą mieć wpływu na zakres dostaw przez AH układu zgodnego z MID załącznik D.

Wymiary



Waga:
około 30 kg

Dane techniczne

Przepływ: od 60 l/min do 800 l/min
Dawka minimalna: 200 l
Mierzone produkty: Ciecze inne niż woda o lepkości < 20 mPas w 20° C
(np. olej napędowy, benzyny, nafta, biodiesel)
Max. ciśnienie robocze: 10 bar
Zasilanie: 24 V DC elektronika pokładowa (15 .. 32V)

Opcje

Centralny kontroler, CountMASTER 4, poprzez odpowiednie oprogramowanie może być rozszerzony o następujące funkcje: **RPMS** (system monitorujący pozostałości produktu), **SPDS** (system plombowania elektronicznego) lub **Product Return z kontrolą przepływu**.

Alfons Haar dostarcza układy pomiarowe skalibrowane i zaplombowane zgodnie z MID